



【人事担当者からのメッセージ】

働きがいのある職場環境のもと、いっしょに成長をめざしていきましょう!

フジキンでは、働き方改革を積極的に進めるとともに、より良い職場環境をめざした取り組みを加速させています。たとえば、「万博記念 つくば先端事業所」では、事業所内に託児所を設けて、子育て中の社員を支援しています。また、フジキンは社員を大切にする企業として、創業以来94年間にわたってリストラを一度も行ったことがありません。

こうした企業姿勢は、2019年には協会創立60周年記念 第二回 学生に教えた「働きがいのある企業」大賞「大賞」を受賞するなど高く評価されています。そして、「働きがいのある会社」だからこそ、ほかにはない仕事に挑戦できる環境が整っているといえます。おかげさまで、モノづくり部品大賞も2023年で20年連続受賞の栄誉を賜りました。

今後も若い皆さんといっしょになって、さらに働きがいのある会社、さらに社会に貢献できる会社をめざしていきたくと考えています。



万博記念つくば先端事業所の事業所内託児所

TOPICS

TBS連続ドラマ「下町ロケット」に フジキン 万博記念 つくば先端事業所が撮影協力!

【2015年10月～12月、2018年10月～12月放映】

TBSテレビ系列で放映され、人気を博したドラマ「下町ロケット」。「万博記念 つくば先端事業所」がロケ地として協力しました。事業所内に帝国重工・宇宙航空部の工場ホールなどの撮影セットが組み、帝国重工社長役の杉良太郎さんや財前部長役の吉川晃司さんをはじめ、大勢のエキストラの方々を迎えて撮影が行われました。また、ロケットエンジンのバルブもフジキンが撮影用に作るなど、さまざまな面で協力しました。



帝国重工 宇宙航空部の設定で撮影。
また撮影用のバルブも製作しました。



株式会社フジキン

採用窓口(人事専用フリーダイヤル/E-mail)

TEL 0120-178078 (総本社 西日本) ▶ jinji-hon@fujikin.co.jp

TEL 0120-203301 (新本社 東日本) ▶ jinji-shin@fujikin.co.jp



採用案内



フジキンの流体制御で世界のながれが動く。



フラワー型太陽光発電システム



設計ルーム



フローコントロールシステムの製造



クラス1 クリーンルーム



半導体製造装置向け
集積化ガスシステム (IGS)

水素ステーション向け
液体水素用遮断弁



製品検査ロボット



ながれ（流体）を
止める・流す・調節
制御するバルブ

超微細
超高圧
極低温
など極限技術を
フジキンは得意
としています。

FUJIKIN
316L-P UP

高耐久ダイヤフラムバルブ



11万5000m²の
探究・創造・開拓・製造拠点

万博記念 つくば先端事業所・つくばR&Dセンター



大阪R&Dセンター



事業者内託児所『コスモスハウス』



電子顕微鏡検査



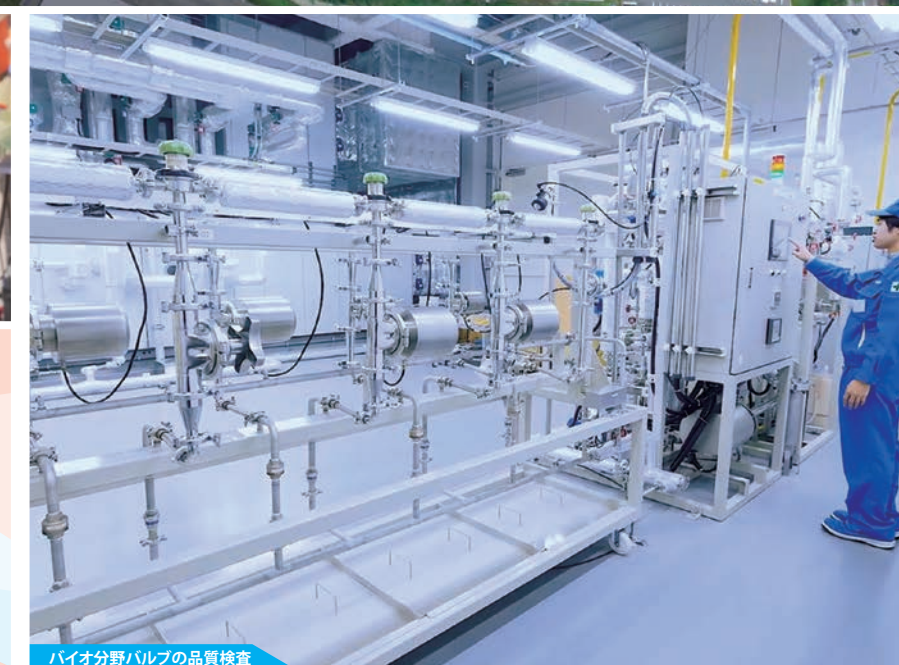
切削精度検査



遮断弁
(大流量タイプ)

99.9MPa
調節弁

水素ステーション用バルブ



バイオ分野バルブの品質検査



マシニングセンタ



回診用
デジタルX線
撮影装置

超音波診断装置
MUSシリーズ

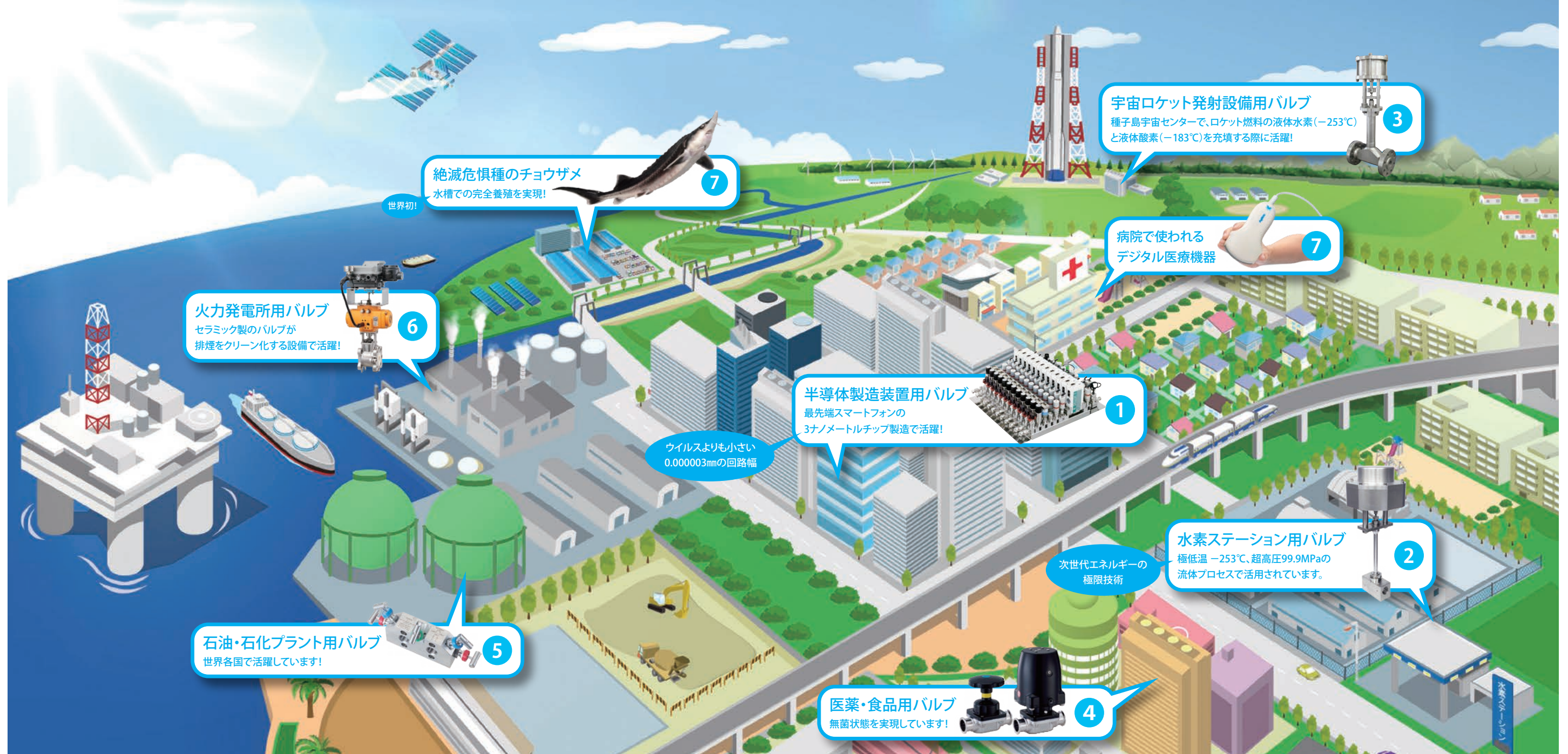
ライフサイエンス製品



ライフサイエンス研究所

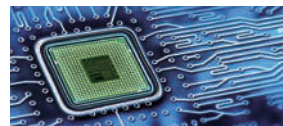
絶滅危惧種 チョウザメの養殖

フジキンの最先端モノづくり



幅広い産業を支えるフジキン

① 半導体製造分野



最先端の半導体製造に欠かせない特殊なガスを超微量でコントロールするバルブ・継手は、清浄度世界最高のクラス1クリーンルームで生産され、世界中の半導体製造現場の前工程(薄膜形成、エッチングなど)で使用されています。

② 水素エネルギー分野



ロケット用バルブ機器開発で培った先進技術を活用することで、液体水素の輸送や貯蔵に必要な極低温・超高圧向けバルブを開発。今後、普及が進んでいく水素ステーションや燃料電池車に相次いで採用されており、水素社会の発展をリードしています。

③ 宇宙開発分野



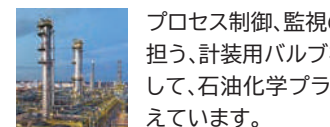
1976年にロケット用バルブ機器を初めて国産化。宇宙開発市場の拡大に合わせて、様々なバルブの開発に進んでいます。

④ バイオ(医薬・食品)分野



安全性が高く、環境にやさしい医薬・食品を製造するのに必要な、無菌製造ライン向けのバルブで広く活躍しています。

⑤ 石油・石化プラント分野



プロセス制御、監視の役割を担う、計装用バルブなどを通して、石油化学プラントを支えています。

⑥ 火力発電所分野



火力発電所向けの排煙脱硫装置に使用されるバルブなどを通して、発電プロセスの制御監視で活躍しています。

⑦ ライフサイエンス分野



超音波診断装置などの医療機器の開発・販売、チョウザメの養殖など、新たな領域にも進出しています。

数字で見るフジキン

従業員数

6,039人
(グループ合計) 2024年3月31日現在

創業

94周年
ANNIVERSARY
1930年5月創業

売上高

1,700億円(連結)
2024年3月期

平均年齢

35.8歳
(2024年3月31日現在)

資格手当の対象資格数

120個
理系、文系を含めて、該当する資格をとればとるほど毎月、手当がつきます。

半導体製造装置用バルブ 世界シェア

43%
高いシェアをみると、世界のIT産業を支えているのはフジキンのバルブといってもよいかもしれません。

日刊工業新聞社／モノづくり日本会議 主催
超モノづくり部品大賞

20年連続受賞

開発に注力しており、これが会社の成長の原動力となっています。

社会人ドクター数

11人
博士号取得支援のための費用を会社が全額負担。これまでにこの制度を使い挑戦しています。

フジキンのグローバルネットワーク

1930年の創業以来、常に極限に挑戦し、技術の究極を超えることに挑んできたフジキン。最先端テクノロジーの詰まったフジキンの超精密流体制御システムは、半導体分野をはじめ、水素や医薬・食品など世界が注目するあらゆる分野で活かされ、グローバルな広がりを見せています。

日本から世界へさらなる貢献をめざすフジキンカープグループ

東日本および西日本における研究開発と生産体制だけでなく、米国、ヨーロッパ、ベトナム、東アジアにおける生産体制を通じて、世界のどこでも日本国内と同様の性能、品質の提供を実現しています。



フジキンの拠点一覧はこちら

海外拠点／24ヶ所



国内拠点／25ヶ所



開発

開発に携わった製品が半導体工場で大量に活躍している様子を見て、大いに感動しました。

私の地元である大阪に本拠地がある会社だということ、開発部門の若手社員にとって早くから活躍のチャンスが多く、努力次第で成長を望める会社であると考えたことから、フジキンへの入社を決めました。

現在、半導体製造装置で重要な機能を果たす流量制御機器の組み込みソフトウェアの設計や、流量制御機器を操作するためのアプリケーションの設計を主に行っています。ソフトウェアの設計を通じて、バルブシステムなどのハードウェアの優れた性能を的確に引き出し、目的とする動作を正確に実現できたときに、達成感ややりがいを感じます。

現在の事業所に配属されてから4カ月目ぐらいの時期に、製品の技術サポートとしてお客様の半導体工場へ初めての海外出張を経験しました。自分たちが開発した製品がクリーンルーム内で大量に使用され、半導体チップの製造に役立っている様子を初めて見て、とても感動しました。

今後、会社だけでなく業界全体の歴史に残るような画期的な製品を開発し、技術、開発部門でトップの地位をめざしていきます。

O.S. | 技術本部
(2014年入社／工学部 工学研究科 電子情報系専攻修了)



- One Day Schedule**
- 8:05 ● 出社後、朝礼、チームミーティング、メールチェック
 - 9:00 ● 流量制御機器用ソフトウェアの仕様設計、各種性能、機能評価等
 - 12:00 ● 昼休み
 - 13:00 ● 流量制御機器用ソフトウェアの仕様設計、各種性能、機能評価等
 - 16:50 ● 帰宅

生産管理

生産管理の業務を通じてモノづくりの本質を学ぶことができ、仕事におけるやりがいとなっています。

新しい事業領域に常に挑戦する姿勢を企業理念としていることに魅力を感じて、入社を決めました。まだ世の中にない、新たな価値を創造することこそ、モノづくりの本分だと考えたのです。

現在、半導体製造装置向けのガス供給システムの生産管理業務を行っています。生産の進捗状況の確認や改善活動が主な業務です。生産管理という業務の性質上、受注から出荷に至るまで、製品を作り上げていく流れを意識して見ることができます。これにより、生産現場の有機的なつながりを把握できる点が仕事の魅力の一つです。

私が入社した当時は、工場部門での統一システムを導入した時期でした。初めは分からないことばかりでしたが、OJTを通じて上司や先輩、ソフト部門の同期、他工場の生産管理メンバーの協力を得て、システムに対する理解を深めていきました。それとともに、システムの活用を積極的に推進することで、生産性向上をめざそうという意識が芽生えたのです。

今後、社内全体の生産をコントロールする体制を構築して、全社一丸での合理的なモノづくりをめざしたいです。

Y.Y. | 生産管理部 生産管理課
(2016年入社／工学部 理工学研究科 機械システム工学専攻)



- One Day Schedule**
- 8:05 ● 朝礼後、関係部署と定期MT：当日の予定・情報共有、メールチェック
 - 9:00 ● 当日出荷分の製品の進捗確認・依頼（必要に応じて現場に調整へ）
 - 11:00 ● 出荷予定の確認・車両手配：翌日以降の製品
 - 12:00 ● 昼食
 - 13:00 ● 見積業務
 - 15:00 ● 改善活動：生産性向上に向けて他部署との打合せ
 - 16:50 ● 生産進捗に問題ない場合、帰宅

社会を支え、未来を見せる先輩たち



先輩インタビュー
動画はこちら

設計

製品の性能試験および評価を通じて、半導体やバイオ分野での貢献をめざしています。

大学の教授に勧められ、フジキンの企業説明会に参加したのが入社のきっかけです。話を聞いた際、技術力に自信がある、福利厚生が充実している、開発製品を部品ごとではなく一人がすべてを担当するといった内容に関心を抱き、将来性を感じたことが入社につながりました。現在、フジキンの主力分野である半導体やバイオでの用途に向けたバルブや継手類の開発と評価を手がけています。製品の性能試験および評価を実施し、データの取得、そして問題点の洗い出しと対策の提案が主な業務です。

入社1年目からある製品の評価試験を任せられ、試験に使用する機械のメンテナンスも責任を持って担当しました。上司から「もう一人で任せて大丈夫だね」という言葉をいただき、自らの存在価値を実感したものです。そして今、開発に関わったバルブ類が半導体製造現場で活躍していることで、情報通信技術の発展に貢献できることにやりがいを感じています。

将来の目標は、どこにもない画期的な製品を開発することです。そして、会社のさらなる成長を牽引する製品に育てていきます。

H.Y. | 製造本部
(2017年入社／工学部 知能機械工学科卒)



- One Day Schedule**
- 8:05 ● 開発チーム内で立ち会議後、業務開始
 - 9:00 ● 実験室にて開発製品の評価試験
 - 11:00 ● 評価試験結果まとめ、報告
 - 12:00 ● 昼休み
 - 13:00 ● メールチェック、午後の評価試験の確認
 - 15:00 ● 実験室内での改善活動
 - 16:00 ● 実験室にて開発製品の評価試験
 - 16:50 ● 帰宅



- One Day Schedule**
- 8:05 ● 出社
 - 8:15 ● 朝礼後、本日の業務について立ち会議
 - 8:30 ● メールチェック
 - 9:00 ● 各種の分析機器を用いた調査品の分析
 - 11:30 ● 昼食
 - 12:20 ● メールチェック
 - 13:00 ● 社内ですら不適品について原因の究明と対策に向けた会議
 - 15:00 ● 調査品の分析結果をもとに報告書を作成
 - 16:50 ● 業務が残ってしまった場合、残業して対応

品質管理

主力製品の品質管理業務を通じてさらなる品質向上に努め、半導体業界の発展に役立ちたいです。

学生時代から半導体業界に関心があり、大学の教授に相談したところフジキンを紹介されたのが入社のきっかけです。半導体製造用のバルブをはじめ、医療機器、チョウザメ事業など幅広い分野の事業に携わっている点に将来性を感じました。

現在、半導体の製造工程に欠かせないFCS(Flow Control System)の品質管理業務を担当しています。この業務では、製造現場や製品の構造・機能などモノづくり全体の知識を学ぶことができます。一方で、製品に問題が発生した際に改善策を早急に講じる必要があるほか、お客様から依頼された製品の調査に的確に対応しなければならず、会社として重要かつハードルの高い仕事です。

入社してまもなくの頃、調査がうまくできずにお客様にご迷惑をお掛けしたことがありました。先輩からは「仕事の手順を振り返り、うまくできなかった要因を掘り下げて考察するように」と助言いただき、それ以来、ミス防止の手順を講じて正確な検査ができるようになりました。

今後、品質管理の水準をさらに高め、製品の品質のさらなる向上をめざすことで、半導体業界の発展に貢献していきたいと考えています。

K.T. | つくば先端事業所 つくば工場 FCS品質管理課
(2023年入社／工学部応用化学科)



営業

自信ある自社製品を
新規のお客様にご採用いただいた時、
営業という仕事のやりがいを実感します。

現在、ガス供給系の圧力制御を行うFCS(流量制御機器)やバルブ、継手、ユニットなどの営業を担当しています。これまでに「モノづくり部品大賞」を20年連続で受賞するなど、業界の中でも競争力のあるフジキンの製品の良さをいかにうまく伝えるかということに、いつも知恵を絞っています。

新入社員の頃は、お客様から採用していただけないことが続いたのですが、初めてご採用をいただいた時に、営業活動に対する自信がぐんとともに、営業という仕事の楽しさ、魅力を実感しました。以来、さまざまな分野のお客様への提案営業を展開している中で、現在でも新規のお客様にご採用いただいた時が、一番のやりがいを感じます。

この会社を就職先に選んだ理由の一つは、フジキンのユニークな社風。そして、私の夢はこのフジキンを業界No1企業にすることです。

皆さんも就職活動を通じて、さまざまな企業やいろいろな人と接すると思います。大切なことは企業に自分の夢を託すことができるかということ。何事も前向きに取り組んで、自分が本当にやりたいことを見つけてください。

T.S. | 八丁堀中央営業所
(2019年入社/経済学部)

- One Day Schedule
- 8:45 ● 出社
 - 9:00 ● メールチェック・商談に向けた準備
 - 10:00 ● お客様との会議
 - 12:00 ● 昼食
 - 13:00 ● お客様との会議
 - 15:00 ● 商談内容整理、宿題事項に対する準備
 - 16:00 ● メールチェック
 - 17:00 ● 翌日の準備
 - 17:25 ● 必要に応じて残業

社会を支え、未来を見すえる先輩たち

システムエンジニア

社内SEとして、最適なシステム運用の
実現に向けて努めています。

フジキンという企業の規模感、事業内容を踏まえた上で、社内システムエンジニア(以下、SE)として貢献したいと思い、入社を決めました。

現在、社内システムの導入に向けたシステムベンダー様とのやりとりや、ユーザーからの問い合わせへの対応、システム操作を自動化するツールの作成などを行っています。社内SEとして、社員が抱える業務課題に対して根本的な原因を特定し、最適な解決策を講じることで、業務が円滑に進むことに大きなやりがいを感じます。ユーザーが社内の人間なので、お互いの距離感が近く、何かあれば必ず解決したいという思いが強いです。

これまでで印象に残っているのは、入社2年目に新システム導入に携わったことです。その際、マスタデータの更新作業を担当しました。誤ったマスタデータが登録されるとシステム内のデータに不整合が生じ、最終的にはフジキンと取引をするお客様にまでご迷惑をおかけするリスクがあるため、慎重を期しました。そのような責任あるタスクに若いうちから挑戦させてもらい、大変貴重な経験となりました。

今後は、社内システムの最適な運用体制の確立と社員へのサポートを通じて、会社の発展に貢献したいと思います。

K.T. | 新本社ソフト
(2021年入社/工学部情報科学科)



- One Day Schedule
- 8:45 ● 出社
 - 9:00 ● メールチェック
 - 10:00 ● システムベンダー様とのミーティング参加
 - 12:00 ● 昼休み
 - 13:00 ● ユーザーからのシステム操作問い合わせ対応
 - 15:00 ● 自動化ツールの開発
 - 17:25 ● 帰宅

充実の資格手当と教育制度



技術本部

K.M. (2010年入社
工学研究科マテリアル生産科学専攻修了)

社会人ドクターの制度を利用して、国内の大学に
研究員として在籍し博士課程を修了した。

資格の数だけ毎月手当として支給

資格取得制度として、それぞれの資格を取得するとその資格に応じた手当(複数可)を毎月支給しております。学生時代に取得済みの資格も手当の対象に含まれます。中には、毎月4万円以上の資格手当が支給されている社員もいます。

数多い教育研修と社会人ドクター制度の利用で 博士号取得も可能

フジキンの教育制度では、新入社員研修、OJT現場実習(生産工場)、OJT営業実習(各種展示会研修)、高圧ガスに関する教育研修、資格取得援助制度、国内留学(社会人ドクター)などの、教育研修を実施しております。

また、人財育成制度として、年末社内表彰等の各種表彰制度・改善提案活動も盛んに行われており、能力主義・実力主義人事による組織活性化を図るとともに人材育成にも力を入れています。

福利厚生

フジキンでは、「社員ファースト」の観点のもと、働きがいのある職場づくりに努めています。そして、心と身体の充実ができるように、富士登山の補助(特別休暇1日、補助金)をはじめ、各クラブの対外試合の補助など、数々の福利厚生制度をご用意しています。



主な活動例

テニス、野球、フットサル、
ボウリング、卓球、釣り、
華道、マラソン、バドミントン、
自転車、バレーボール

【採用情報】

職 種	総合職	●営業系：国内営業・海外営業 ●技術系：開発・設計・生産技術・品質管理・ユニット設計・技術営業・製造・技術管理 ●情報系：システムエンジニア・システム管理/ネットワーク管理 ほか ●管理系：生産管理・調達管理・総務
	一般職	●事務系：一般事務
採用学科	●営業系職種：学部学科不問 ●技術系職種：電気・電子・情報系、精密工学(機械)・化学(材料)・物理・制御工学等の理工系 ●情報系職種：情報系 ●管理系職種：学部学科不問 ●事務系職種：学部学科不問	
諸 手 当	公認資格給・地域手当(住宅手当を含む)・家族手当・営業手当 ほか	
昇 給	年1回有り	賞 与 年2回有り
勤 務 時 間	●工場・研究所部門／8:05～16:50 ●管理・営業部門／8:45～17:25	
勤 務 地	●営業系：岩手・宮城・茨城・埼玉・東京・神奈川・山梨・富山・愛知・大阪・兵庫・広島・福岡・熊本・海外 他 ●技術系：大阪・茨城・岩手 他 ●情報系：東京・大阪 他 ●管理系：大阪・東京・茨城・岩手 他 ●事務系：大阪・東京・茨城 他	
休 日 休 暇	週休二日制(土日祝) ※月1回程度土曜出勤があります。 年末年始・GW・お盆・有給休暇など社内カレンダーによる(年間休日120日)	