

POWERFULL®



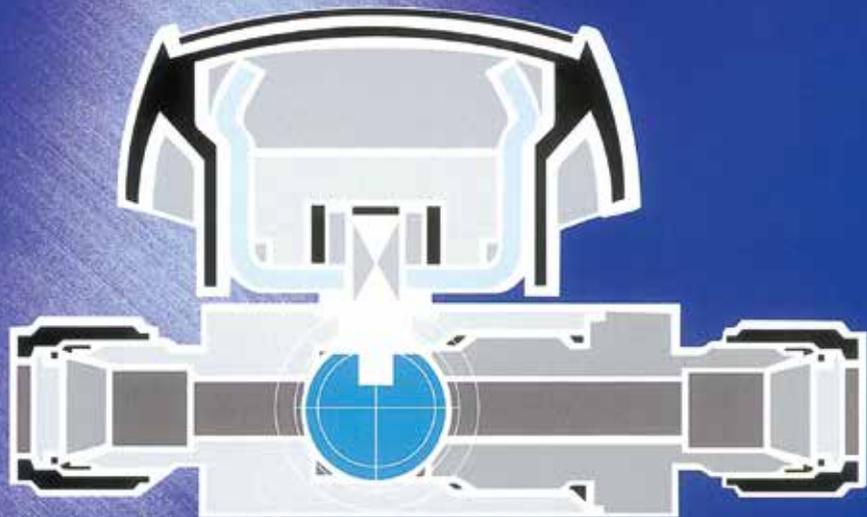
ボールバルブ

4色カラーハンドル ミニボールバルブ 3.92 MPa



Ball Valves

- Compact & Lightweight
- 3.92 MPa



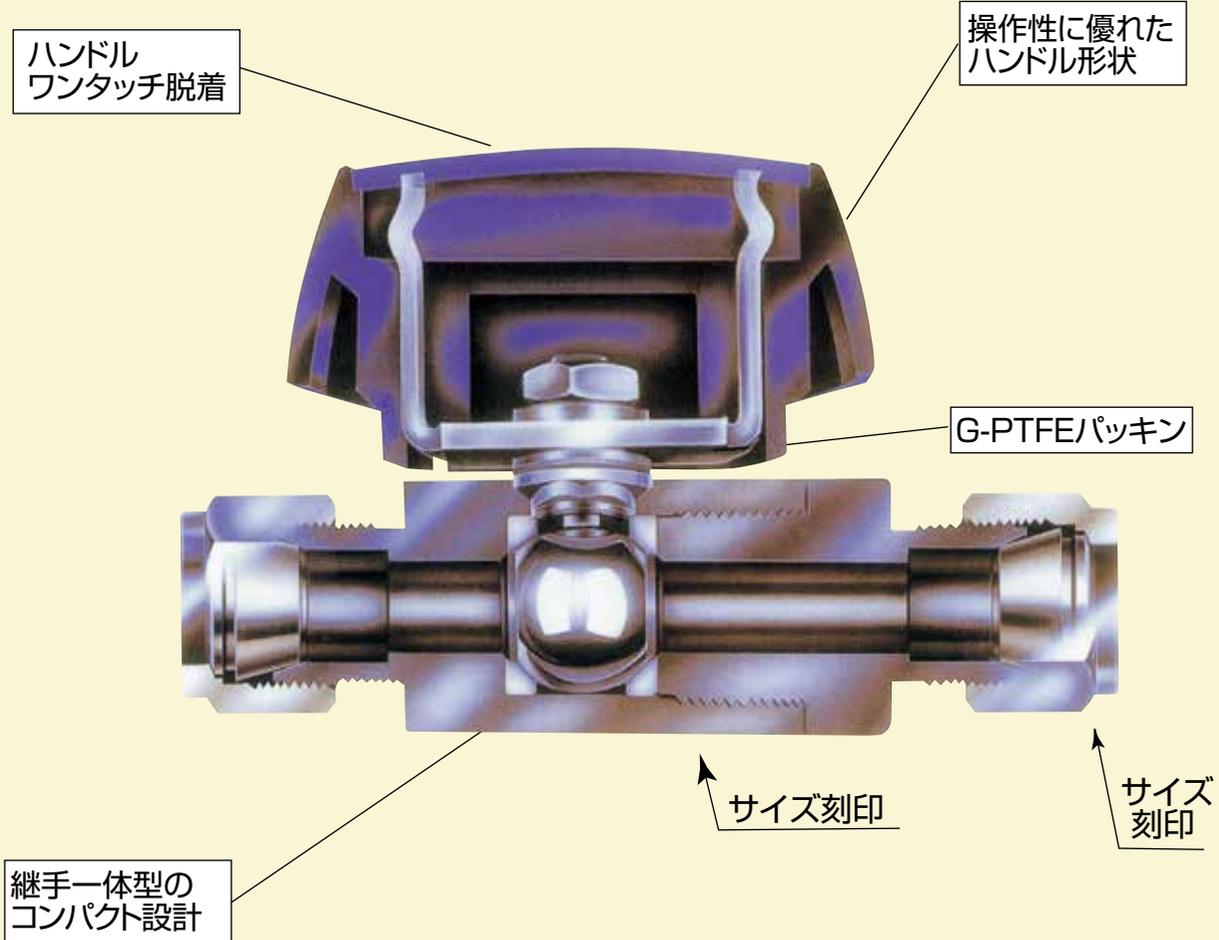
Internet
“Beyond the Flow”
of Things®

 **Fujikin® Carp® Group**

あらゆる部分にお客様からのご提案を取り入れさせていただいております。

POWERFULL[®]SERIES クイック式 ボールバルブ

識別カラーハンドル、ミニボールバルブ、3.92MPa、SUS316製



※プラスチックハンドルが外れた場合でも開閉操作可能です。

ハンドル色も豊富にそろっています。(オプション販売)

標準色:ブラック



※流体の種類による色別、配管ラインによる色別にご好評頂いております。

品番表示方法

- PUBV-94-バルブは下記のように品番を定めております。
- ご照会の際は品番をご指定ください。

PUBV-94-6-V



※1: 呼び径(チューブ径)

	インチサイズ	ミリサイズ
呼び径 (チューブ径)	6.35: 接続部 φ 6.35	6: 接続部 φ 6
	9.52: 接続部 φ 9.52	8: 接続部 φ 8
	12.7: 接続部 φ 12.7	10: 接続部 φ 10
		12: 接続部 φ 12



部品構成表

部品番号	部品名	材質
1	ハンドル	PBT
2	ナット	SUS 304
3	スプリングワッシャー	SUS 304
4	ハンドルステー	SUS 430
5	サラバネ	SUS 304
6	グランドワッシャー ※	SUS 304
7	パッキン ※	G-PTFE
8	ステム ※	SUS 316
9	パッキン ※	G-PTFE
10	エンドキャップ ※	SUS 316
11	シート ※	G-PTFE
12	ボール ※	SUS 316
13	ボディ ※	SUS 316

※: 接液(ガス)部品

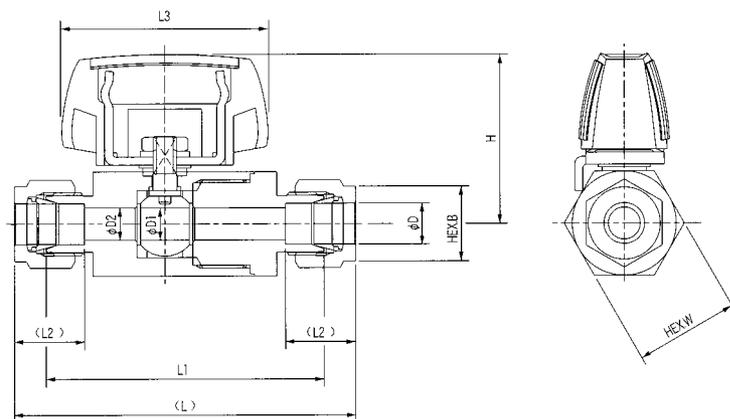


流体が液体の場合、ボディキャビティ(ポケット)内部に液体が充満した状態で温度が上昇すると、ボディキャビティ内部の圧力が上昇する異常昇圧現象が発生し、シートを破損することがあります。このような現象が考えられる場合は、**Fujikin** にご相談下さい。



清浄度をご要望の場合は他のシリーズにて対応致しておりますので **Fujikin** にご相談願います。

ニューV-Lok 接続



●寸法表(ミリサイズ)

UNIT(mm)

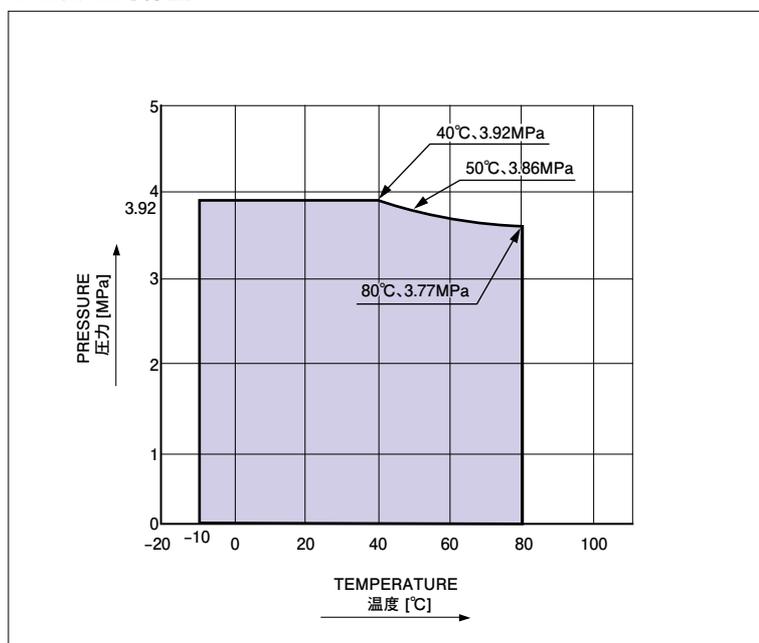
呼び径 D	オリフィス径 D1	穴径 D2	面間距離		管接続部 L2	高さ H	ハンドル長さ L3	ナット対辺 B	ボディ対辺 W	Cv値	品番
			L	L1							
6	5	4.8	72.8	58	15.3	33	41	14	17	1.4	PUBV-94-6-V
8	7.5	6.4	77	62	16.2	40	50	16	21	3.5	PUBV-94-8-V
10	9	7.9	84.8	69.6	17.2	42	50	19	26	5	PUBV-94-10-V
12	9	9.5	90.2	70	22.8	42	50	22	26	5	PUBV-94-12-V

●寸法表(インチサイズ)

UNIT(mm)

呼び径 D	オリフィス径 D1	穴径 D2	面間距離		管接続部 L2	高さ H	ハンドル長さ L3	ナット対辺 B		ボディ対辺 W	Cv値	品番
			L	L1				in	mm			
6.35	5	4.8	72.8	58	15.2	33	41	9/16	14.3	17	1.4	PUBV-94-6.35-V
9.52	7.5	7.1	77.8	63	16.8	40	50	11/16	17.5	21	3.5	PUBV-94-9.52-V
12.7	9	10.4	90.2	70	22.9	42	50	7/8	22.2	26	5	PUBV-94-12.7-V

●温度・圧力線図



●材質

部品名	材質
ボディ	SUS 316 ※
ステム	SUS 316 ※
パッキン	G-PTFE ※
ハンドル	PBT

※: 接液部品

●仕様

最高使用圧力 MPa	使用温度範囲 (°C)
3.92	-10~+80

注: 上記仕様越える場合には、別途カタログ「PUBV-95-シリーズ」をご参照下さい。

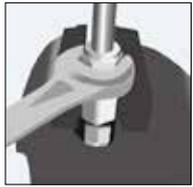
使用流体: エアー、窒素、ヘリウム等の不活性ガス並びに接液部品を腐食させないガス及び流体。

ニューV-Lok 施工要領

まず、チューブと継手接続部に汚れまたは異物が付着していないことを確認して下さい。



チューブをニューV-Lokに差し込みます。チューブ端が継手ボディショルダー部に突当たるまで差込まれているか確認し、ナットが指で回らなくなるまで締付けた後ボディとナットに合マークを付けて下さい。これを締付け時のゼロポイントとします。



ボディを固定した状態でナットをスパナ等の工具で締付けます。呼び径6mm以上の継手は、ナットを1/4回転締め付けます(図A参照)。呼び径3/16"以下の継手は、ナットを3/4回転締め付けます(図B参照)。プラグユニオン(VUWJPタイプ)、ポートコネクター(VUW-PCタイプ)については、指締め後、呼び径6mm以上は1/4回転だけ、呼び径3/16"以下は1/8回転だけ、スパナにてナットを締付けて下さい。

図 A

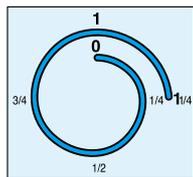
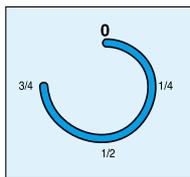


図 B



取外し後の再締付け

ニューV-Lokは、取外し後の再締付けが可能です。

1. 取付け前に、ボディ・テーパ面及びフロントリング部に異物が付着していないことを確認して下さい。
2. フロントリングがボディ・テーパ面に当たるまで差込んだ後、ナットを指で十分に締付けて下さい。
3. 次にスパナ等の工具でナットを約1/4回転締め付けて下さい。これで完了です。
4. プラグユニオン(VUWJPタイプ)、ポートコネクター(VUW-PCタイプ)については、指締めの後、呼び径6mm以上は1/4回転だけ、呼び径3/16"以下は1/8回転だけスパナにてナットを締め付けて下さい。

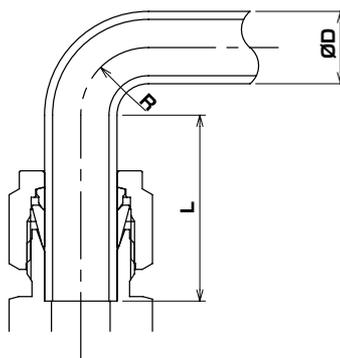
ご注意:

1. 締付け後の状態は、元の位置かもしくは若干進んだ位置となるようにして下さい。
2. 呼び径1.6(1/16 in)~4.8(3/16 in)のサイズの場合は1/6回転締め付けて下さい。
3. 呼び径15.88(5/8 in)以上のサイズについては、1/4回転の締付けでは、元の位置とならない場合があり、その際は、1/4回転以上の締付けが必要です。
4. ギャップゲージは、再締付けした継手には使用しないで下さい。

配管を施工する前に

1. チューブはオーステナイト系ステンレス鋼でシームレスの固溶化熱処理されたもの及び外径精度が±0.1mm以内、硬度がHv200以下のものをご使用下さい。
2. チューブ肉厚の選定は、ニューV-Series製品総合カタログを参照下さい。
3. チューブは、端から30mm以内に目視で発見できる、異常な縦キズのないものを使用し、また、異物の付着があれば取り除いて下さい。
4. チューブを棚から取り出す等、移動の際は引きずらない様にして下さい。
5. チューブは継手締付け前に、あらかじめ所定の長さにて切断してからご使用下さい。
6. チューブの切断は、チューブカッターにて行って下さい。やむを得ず切断機等にて切断した場合は、直角に切断し、チューブの内径部と外径部のバリは取り除いて下さい。
7. チューブカッターの刃は定期的に入れ替え、切れ味のよい状態でご使用下さい。
8. 継手締付けの際、チューブと継手が同一線となるように芯合せを行って下さい。
9. 継手締付けの際には、必ずボディをスパナ等にて確実に固定して、ナットの締付けを行って下さい。ナットを固定した状態でボディを回転させることはしないで下さい。

10. チューブに曲げ加工を行う場合は、右記「チューブ曲げ加工寸法表」に記載の値以上の直管部長さを設けて下さい。

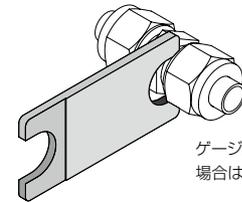


ご注意:

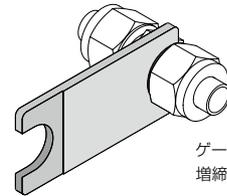
この製品には微量ですが、接ガス部に潤滑剤が使用されています。清浄度をご希望の場合は、他のシリーズにて対応しておりますのでFujikinにご相談ください。また、酸素加圧状態での安全性の確認は実施しておりますが、酸素を安全に使用する為に、ご需要各位様の権限のもと、適切な状況下でのご使用をお願い致します。

ゲージによる締付け度の確認(初回締付け時)

1. 締付け後の継手のボディとナットのすき間にギャップゲージを当てて下さい。
 2. ボディとナットのすき間にゲージが入らなければ、十分な締付けが行われています。
 3. ボディとナットのすき間にゲージが入る様であれば増締めをして下さい。
- (注) ギャップゲージは、再締付けした継手には使用しないで下さい。



ゲージがすき間に入らない場合は合格です。



ゲージがすき間に入る場合は増締めをして下さい。

ニューV-Lok ギャップゲージ

品番	適用する継手サイズ
G-VUW-3.2	2mm, 3mm, 1/8"
G-VUW-9.52-6.35	6mm, 8mm, 1/4", 3/8", 5/16"
G-VUW-12.7-10	10mm, 12mm, 1/2"
G-VUW-19.05-15.88	14mm, 15mm, 16mm, 18mm, 5/8", 3/4"
G-VUW-25.4	25mm, 1"

チューブ曲げ加工寸法表

単位:mm

呼び径		直管部長さ		最小寸法
D		L		
mm	Inch	L1	L2	R
—	1/16	17	11	—
2.3	1/8	25	15	9.5
4	3/16	26	16	11.1
6	1/4	28	17	14.3
8	5/16	30	18	17.5
10	3/8	33	19.5	23.8
12	1/2	41	26	38.1
14, 15, 16	5/8	42	27	57.1
18, 20, 22	3/4, 7/8	44	27	76.2
25	1	52	33	88.9

L1: 弊社の推奨する長さです。

L2: 最小寸法が必要な場合の長さです。





「超・極・微とファイン・クリーン・グリーン」の最先端機器は宇宙環境創りの一



フジキン

株式会社フジキン

URL <https://www.fujikin.co.jp/>



ものづくり日本大賞

- 第1回ものづくり日本大賞 「優秀賞」
IGS[®] 開発者9名が受賞
- 第5回ものづくり日本大賞 「優秀賞」
海外展開部門 Fujikin Vietnam 4名が受賞
- 第7回ものづくり日本大賞 「経済産業大臣賞」
FALVS[®] (ファリバス[®]) 開発者7名が受賞



携帯向けURL