

フジテプラー

シールテープ自動巻付機



特許・実用新案・
意匠登録済または出願済です。
あらゆる部分にお客様からのアイデアが生かされております。



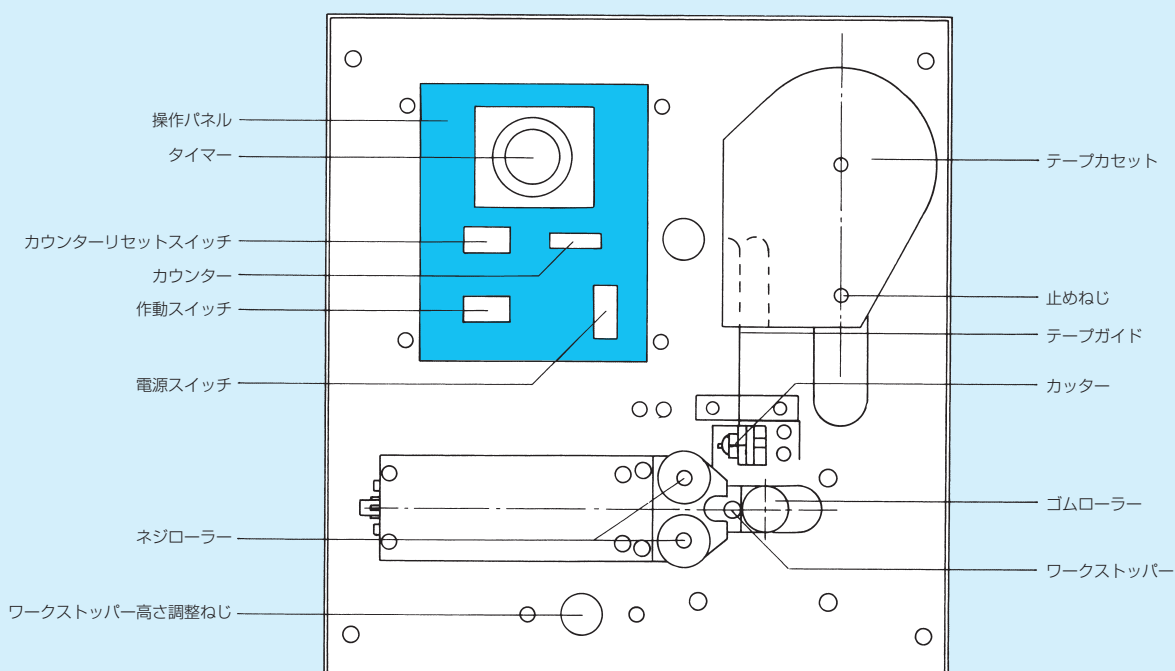
よりコンパクト より簡単 配管作業の 省力化に 実力発揮

FUJI TEPLER LSM 32E フジテプラー **新製品**

親しみやすいコンパクトな設計、確かな巻き付け。

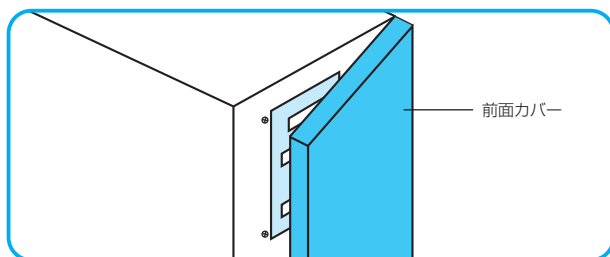
32Eは、配管等に於けるパイプ、及び、ジョイント等のネジ接合部にシールテープを自動的に巻き付ける機械です。逆巻きすることがないので装着時のズレ、メクレも皆無。シールテープの理想の巻付が簡単にできます。しかも配管内へのテープクズなどの落込みを防ぐため、ネジ先端より控えて巻付けることができます。操作は簡単、手巻きの約10倍のスピードなどの優れた特長に合わせて巻付回数が任意に選択可能、省スペースのコンパクト設計。テープ巻付部完全カバーで油よこれ、ほこりをシャットアウト。配管作業の合理化に、最適なツールとなるでしょう。

●概略図



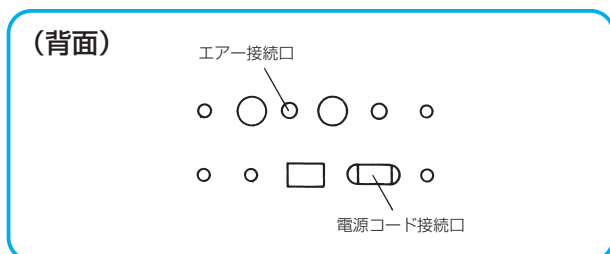
操作の前に

- ①前面カバーを外します。



- ②背面にエアチューブ (φ6) を接続します。

- ③電源コードを接続します。

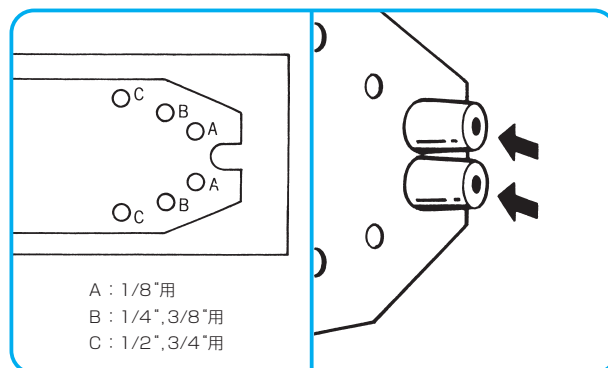


- ④レギュレーター調整

(出荷時に調整されていますが、ワークにより多少調整の必要ことがあります。)

- ⑤ネジローラーを取り付けます。

(出荷時に1/4PT用ネジローラーを装着しています。)
各サイズ毎にネジローラーの取付位置が変わります。



注1) ネジローラー取り外しの時、ローラー軸に内蔵する圧縮バネを紛失しないように注意してください。

注2) ネジローラーには前と後があります。
やや細くなっている方(大きい穴のあいている方)が、手前にくるようにセットしてください。

注3) ネジローラーは指で軽く回るか確認してください。
(軽く回らないときは、ネジローラーの穴を少し大きくしてください。)

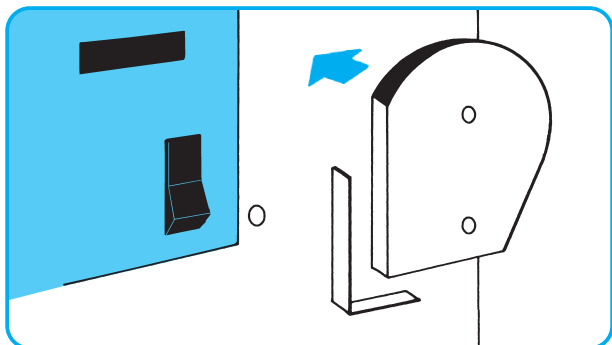
⑥テープを取り付けます。

(出荷時に8mm幅のカセットを装着しています。)

イ) ワークに対応した幅のテープをそれにあったテープカセットに取り付け、テープ末端をガイド板より約5mm位出た状態にします。

その時、テープがカセットよりスムーズに出てくるか確認してください。テープカセットとテープは5mm、8mm、13mm用があります。

ロ) 取付ねじを本体に軽くネジ込み固定してください。



テープ装着時の注意

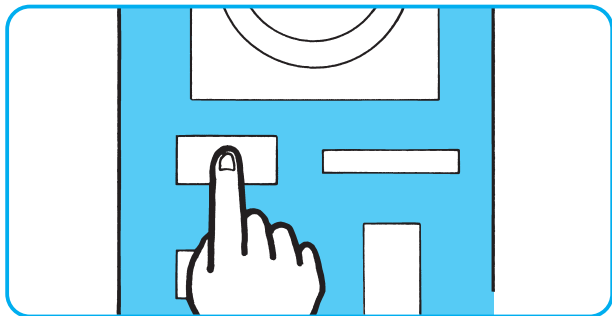
テープの型ずれが+1mm以内に収まっているかどうか確認してください。(特に幅の狭い5mmのテープは保管に注意してください。)

1mmを超えますとテープの回転が防げられ品物にテープが巻き付かなくなります。

⑦カウンターをリセットします。

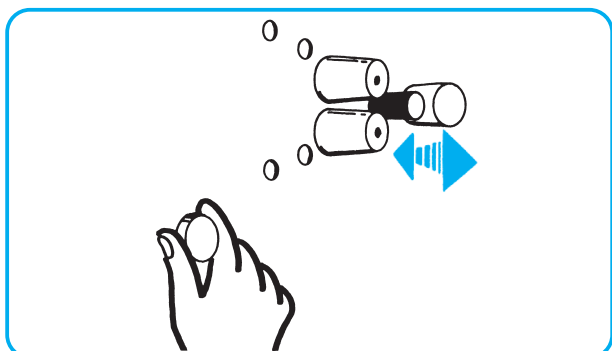
装置が1サイクル動作すると1カウントします。

(リセットスイッチを押すと“0”に戻ります。)

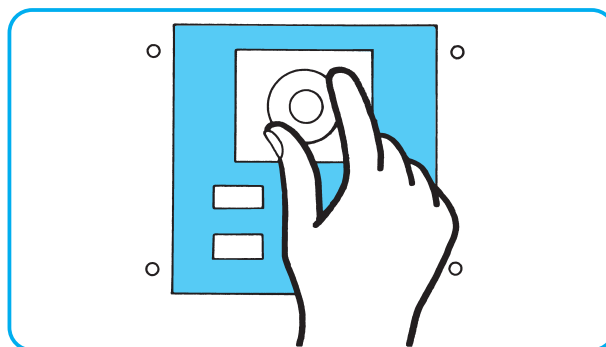


⑧ストッパー高さ調整をします。

ワークに応じてストッパーの高さ調整をストッパー高さ調整ねじで行ってください。



⑨タイマーを設定します。



タイマー設定時間(sec)と各サイズごとの巻数の関係。

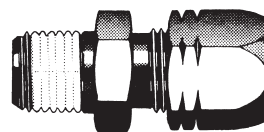
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4
0	2	1 1/2	1	—	—
1	2 3/4	2 1/4	1 3/4	1 1/2	1
2	3 3/4	3	2 1/4	1 3/4	1 1/2
3	4 3/4	3 3/4	3	2 1/4	1 3/4
4	—	4 1/2	3 1/2	2 3/4	2 1/4
5	—	—	4 1/4	3 1/4	2 1/2
6	—	—	—	3 3/4	3
7	—	—	—	4 1/4	3 1/4
8	—	—	—	—	3 3/4
9	—	—	—	—	4 1/4

参考

0secでシールを、約58mm使用し、1sec長くなるにつれ、約29mm増えます。

この事とワークの円周より適宜時間設定願います。

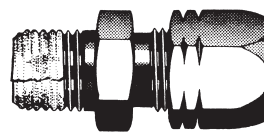
フジテプラー使用の場合



●先端より控えて巻付けることで、配管内へのテープズなどの落込みが防げる。

●きっちり巻付けるため、シール効果抜群。
●手で触れないため、テープ表面に汚れが付着しない。

手巻きの場合

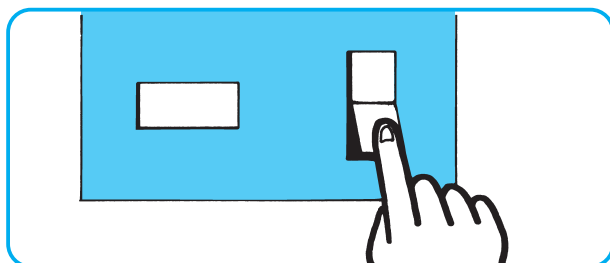


●エンドまでテープを巻く恐れがあり、トラブルを起しやすい。
●巻付けが悪いと、ねじ込み時にシ

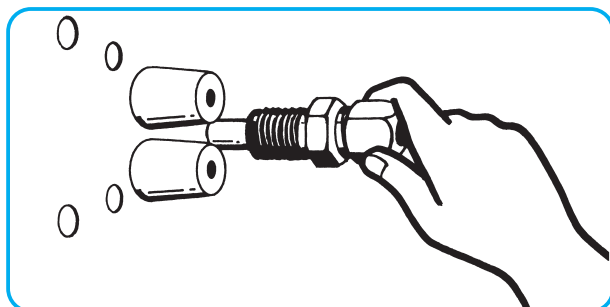
ールが切断され、効果半減。
●テープを手で触れるため、表面の汚れがすべて配管内に入り込む。

操作の手順

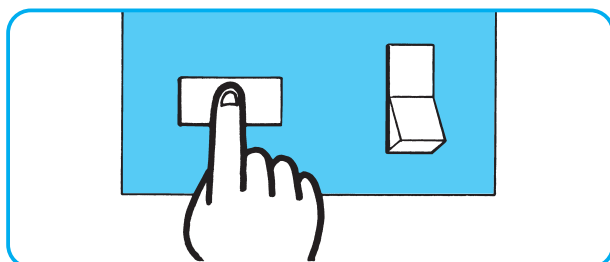
- ①電源スイッチを“入”側にします。



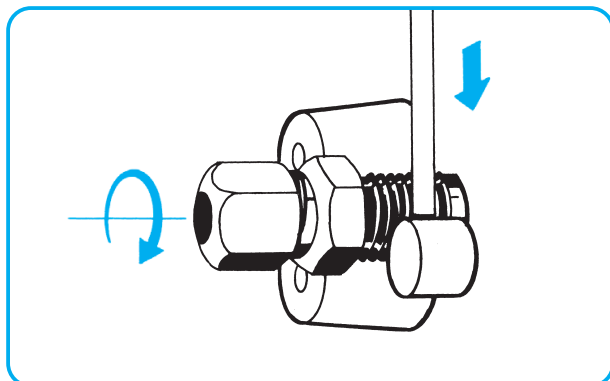
- ②ワークを手で保持し、ストッパーに軽く押し当てます。



- ③作動スイッチを押します。



- ④ネジローラーがワークをつかむと、テープがワークのねじ部に密着します。
ゴムローラーが左旋回するにつれ、テープカセットからテープが引き出され、
ワークのねじ部に巻き付き、ネジローラーでねじ山になじませていきます。
注) ネジローラーがワークをつかんだ時は手を放してください。



- ⑤タイマーの時間設定によりカッターが作動し、テープを切断して
テープカセットが降りて出発点に戻って作業を終了します。
注) ワークの種類によりテープ幅、ネジローラーの変換及びスト
ッパーの高さ調整を行ってください。
又、カセットを交換した時等、テープ長さが変わった時はテー
プを長く出しておき、ワークをチャッキングしないでスタート
スイッチを作動させてください。適切な長さに調整されます。

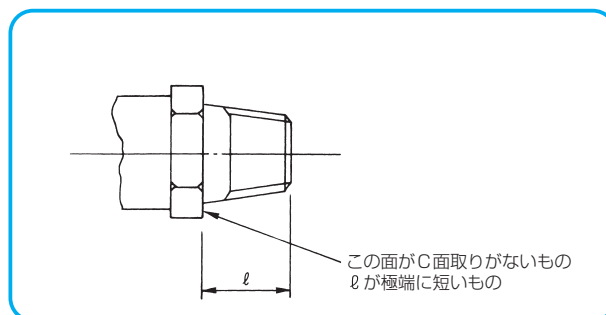
ねじとネジローラー 使用テープ幅について

品 物	使用テープ幅	使用ネジローラー
管用ねじ 1/8	5mm	28山
1/4 3/8	8mm	19山
1/2 3/4	13mm	14山

品物のねじとネジローラーの関係は、上記表のようになってい
ます。使用テープは標準では上記の表の通りですが、テープ巾
については、例えば1/4" の品物に5mm巾のテープをご使用し
ていただく等適宜選定してください。

取扱い注意事項

- ①使用中停電になった時は電源スイッチを切ってください。
- ②本機は調整する時やテープを交換する時は電源スイッチを
切ってください。
- ③下図のようなワークは、巻けない場合がありますのでご相談
ください。



保守と点検

- ①油、ほこり等で汚れないよう、常に清浄にしてください。
- ②空気、漏れ、摩耗部品はないか点検してください。
- ③3個のローラーには油が付着しますと早く痛みます。
また、テープが巻き付きにくくなりますので油が付着しな
いよう注意してください。

仕様

電 源	A. C 100V 60Hz・50Hz共用
空 気 源	4～7kg/cm ² 位の Air
テープ巻付出来る ねじの方向	右ねじ
巻付可能ねじ	1/8" ～3/4" PT
巻 付 回 数	タイマーの設定により可変
テ ー プ 幅	5mm幅 8mm幅 13mm幅 の3種類

●付属品

電源コード		1本
ネジローラー	PT 1/8" 用	2ケ
	PT 1/4" 用, 3/8" 用共用 (本体に取り付けています)	2ケ
	PT 1/2" 用, 3/4" 用共用	2ケ
テープカセット	5mm幅用	1ケ
	8mm幅用(本体に取り付けています)	1ケ
	13mm幅用	1ケ
カセットカバー	(本体に取り付けています)	1ケ

●消耗品

- ネジローラー ●ゴムローラー ●テープカセット
- シールテープ ●カッター

●オプション部品

- オートスタートスイッチ ●手元スイッチ
- フートスイッチ

●別作品

- 1/8"～3/4" NPT
- 1/16" PT. NPT
- その他別作品等ご相談ください。

※技術の進歩のために使用材料、寸法など予告なく多少変更することがありますのであらかじめご了承ください。

フジテプラー受注明細仕様書

フジキンのフジテプラーは、シールテープを施すそのほとんどの継手にご利用頂けますが、お客様の継手の形状に合わせフジキンにてセッティングをさせて頂きますので、お手数ですが下記項目をご記入下さい。

御 社 名	殿	受 注 日	年	月	日
		御希望納期	年	月	日
品番・型式		数 量			

① テーピングを施す継手サイズをご記入下さい。

② 継手形状を下記よりご記入下さい。

a.プラグユニオン(沈みプラグ等) b.ストレートユニオン(ニップル・ブッシュ等) c.エルボユニオン
d.チーズユニオン e.クロスユニオン f.その他

お願い バルクユニオンヘッドは、袋ナットをはずして
ご使用下さい。

③ 継手サンプルはご支給頂けますか。

お願い フジキンでのセッティングをスムーズに行うために
出来るだけご支給下さい。

YES	NO
(月 日頃支給)	

④ 項目③で“NO”の場合、スケッチをして下さい。

お願い 出来るだけ、全長寸法をご記入下さい。

⑤ オプション仕様をご希望の場合は、下記より
ご記入下さい。

a.オートスタートスイッチ b.フートスイッチ c.手元スイッチ
d.NPTネジ仕様(サイズ) e.その他()

⑥ その他、特別な仕様がございましたら、
ご記入下さい。

(例)自動供給装置等

注：受注明細仕様書にご記入なき場合は、
沈みプラグ、サイズ1/8”～3/4”対応(標準仕様)とさせて頂きます。

御 社 御 承 認 印	「超・極・微とファイン」の最先端機器は宇宙環境創りの――	承 認	検 印	営業担当者
	 フジキン 株式会社フジキン			

Fujikin[®]



Fujikin[®] Carp[®] Group

URL <http://www.fujikin.co.jp/> E-mail info@fujikin.co.jp



The Year 2005
The 1st Monozukuri (manufacturing)
Nippon Grand Awards
: Excellence Prize